

VORTEILE



Die ThermoWhite-Vorteile auf einen Blick.

- Flächendeckende Versorgung in Österreich, Deutschland und Teilen Europas durch ThermoWhite-Partner
- Schnelle, flexible und termingerechte Kundenbetreuung
- Normgerechte Verarbeitung laut ETA-17/0407, ETA-12/0428 und ETA-17/0408
- Werkseigene Qualitätskontrolle und Fremdüberwachung (BVFS, OFI, OIB)
- Hohe Verlegeleistung und geringer Bindemittelbedarf
- Kein Zuschneiden von Platten erforderlich – große Zeitersparnis
- Ausgezeichnete Wärmedämmung
- Hervorragende Trittschalldämmung, Minderung 25 dB, im System mit ThermoWhite PE 5/300 bis zu 32 dB möglich
- Fugenlose Verlegung
- Hohe Belastbarkeit
- Schnelle, saubere und bauplatzsparende Einbringung
- Im Gefälle verlegbar, ideal für Flachdächer (Speed UP)
- Optimal geeignet bei Fußbodenheizungen
- Hohe Einbaudicken möglich
- Ab 12 Stunden belegereif mit ThermoWhite Speed Up
- Wieder recyclebar

Die wichtigsten technischen Daten:

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit

- | | |
|------------|--|
| • WD 100 R | $\lambda_{10 \text{ dry},90/90} 0,046 \text{ W/mK}$ |
| • WD 130 R | $\lambda_{10 \text{ dry},90/90} 0,0550 \text{ W/mK}$ |
| • WD 70 R | $\lambda_{10 \text{ dry},90/90} 0,0444 \text{ W/mK}$ |

Druckspannung bei 10 % Stauchung

- | | |
|------------|--------|
| • WD 100 R | 70 kPa |
| • WD 130 R | 80 kPa |
| • WD 70 R | 80 kPa |

Verkehrslast

- | | |
|------------|----------------------|
| • WD 100 R | 10 kN/m ² |
| • WD 130 R | 16 kN/m ² |
| • WD 70 R | 16 kN/m ² |

Kriechverhalten: 10 Jahre

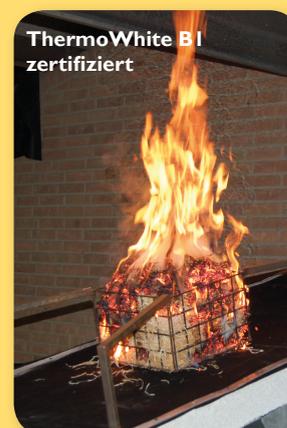
- | | |
|------------|-----------|
| • WD 100 R | CC ≤ 1,5% |
| • WD 130 R | CC ≤ 1,2% |
| • WD 70 R | CC ≤ 1,2% |

Belegereife ab (CM-Messung) ≤12 CM-%

- | | | |
|--------------------|--|---------------------------------|
| • Alle WD Produkte | je nach Einbaudicke abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit | 2-4 Tage |
| • Speed Up | | 12 Stunden Belegereife |
| • Alle WD Produkte | Ausgleichsfeuchtegehalt | (laut ÖNORM / EN 12429) 5,5 M% |
| • Alle WD Produkte | Wasserdampfdiffusionswiderstand | bei 3 cm $\mu \leq 6 \text{ m}$ |

Brandverhalten

- | | |
|-----------------|--------------|
| • Alle Produkte | Euroklasse E |
|-----------------|--------------|



Weitere Informationen und Datenblätter finden Sie online auf www.thermowhite.com

ZERTIFIKATE

ThermoWhite®-Produkte entsprechen den strengsten europäischen Qualitätsnormen. Um die Erleichterungen einer Wohnbauförderung in Anspruch nehmen zu können, sind normgerechte Produkte Voraussetzung.

Einzigartige Qualitätssicherungs-Garantie

- **Europäische Technische Zulassung (ETA-17/0407, ETA-12/0428, ETA-17/0408)** für Wärme- und Luftschalldämmung
- **Fremdüberwachungsvertrag** BVFS Nr. 760 / BVFS Nr. 774
- **Prüfungen zur Qualitätssicherung nach den erforderlichen Normen:**
 - Prüfungen gemäss ETA-17/0407, ETA-12/0428 und ETA-17/0408
 - Korngruppe EPS ÖNORM - EN 933-1
 - Schüttdichte des EPS Trockenmörtels ÖNORM - EN 1097-3
 - Frischmörtelrohichte ÖNORM - EN 12350-6
 - Wärmeleitfähigkeit ÖNORM - EN 12667, ÖNORM B 6015-1 u. -2
 - Trockenrohichte ÖNORM - EN 1602
 - Druckspannung bei 10 % Stauchung ÖNORM - EN 826
 - Kriechverhalten ÖNORM - EN 1606
 - Verformung bei definierter Druck- u. Temperaturbeisp. ÖNORM - EN 1605
 - Brandverhalten ÖNORM - EN 13501-1
 - Dynamische Steifigkeit ÖNORM - EN 29052-1
- **Werkeigene Produktionskontrolle (WPK)** LD, FMD, DMD, Sieblinie EPS, Wiegezone, Füllmenge, Trockenmischung, Wasserbeigabe
- **Registrierte Mixmobile** Eigen- und fremdüberwacht



Hinter behaglichem Wohn-Komfort steckt ein Geheimnis:
Das ThermoWhite System. Die Technologie für die optimale Dämmung.
Denn für Raumklima und Akustik ist die Wahl des richtigen Dämm-Materials entscheidend.

☀ ThermoWhite WD 100 R

Mineralisch gebundene Wärme- u. Trittschalldämmung für normale Belastungen unter Estrichen.

☀ ThermoWhite WD 130 R

Mineralisch gebundene Wärme- u. Trittschalldämmung für höhere Belastungen unter Estrichen.

☀ ThermoWhite WD 70 R (R/N)

Mineralisch gebundene Wärme- u. Trittschalldämmung für normale und hohe Belastungen mit verbesserten Dämmwerten.

☀ ThermoWhite Speed Up

Austrocknungs-Beschleuniger für sämtliche ThermoWhite WD Produkte.

☀ Alle WD Produkte sind auch als Fertigmischung in 200 l Säcken erhältlich

☀ ThermoWhite PE-Klebeband



☀ ThermoWhite Gold Thermorolle

Die Thermorolle ist eine Trittschall- und Wärmedämmplatte gemäß ÖNORM B 6000 / EN 13163:2012. Sie besteht aus einer EPS Dämmplatte mit metallisierter Folie, inkl. Raster und Klebestreifen.



☀ ThermoWhite PE-Trittschalldampfbremse

5 mm Trittschallschaum mit aufkaschierter Dampfbremse und Selbstklebestreifen. Im System mit ThermoWhite WD Produkten bis zu 32 dB Trittschallverbesserung möglich.



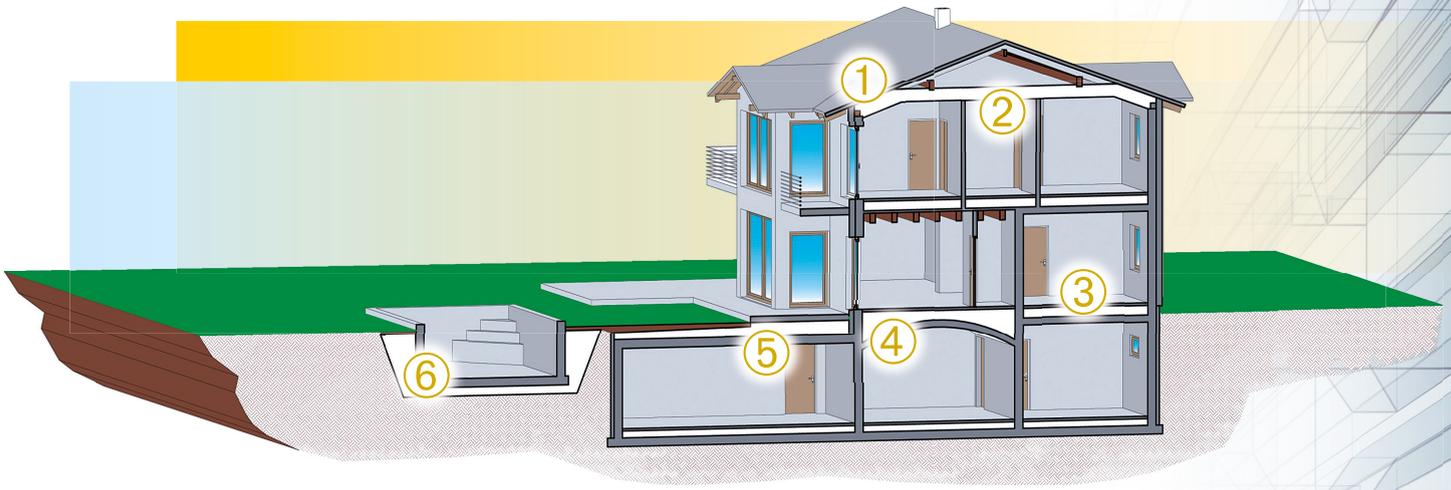
Geocell Blähglas

Mineralisch gebundenes Blähglas
Brandklasse A1 für Spezialanwendungen.



Weitere Informationen und Datenblätter finden Sie online auf www.thermowhite.com

Wer vorausschauend bauen will, sollte auch bei der Energie-Effizienz höchste Ansprüche stellen. Das steigende Energiebewusstsein ist ein weiterer wichtiger Faktor, der für das ThermoWhite System spricht. Optimale Dämmung spart nicht nur Heizenergie im Winter, sondern auch Betriebsenergie beim Einsatz von Klimaanlage im Sommer. Ein Effekt, der sich sowohl im Geldbeutel als auch in der Erdatmosphäre positiv bemerkbar macht.



① STEILDACH

Beste Wärmedämmeigenschaften und Formstabilität zeichnen ThermoWhite in diesen Bereichen besonders aus. Es ist keine Hinterlüftung notwendig. Wichtig: Dampfbremse beachten! Diffusionsoffene Unterdachbahn verwenden!

② DACHBODEN

ThermoWhite eignet sich unter anderem sehr gut bei Sanierungen. Für begehbare Dachböden kann auf ThermoWhite jede Art von Estrichen oder Trockenelementplatten verlegt werden.

③ FUSSBÖDEN

Durch fugenloses Verlegen werden Schall- und Kältebrücken vermieden, es wird ein waagrechter Untergrund für den Heizestrich hergestellt. Die dadurch entstehende durchgängige und konstant dicke Estrichplatte sorgt für eine gleichmäßige Heiztemperatur an der Oberfläche des Estrichs, verhindert unterschiedliche Ausdehnungen und beugt so Rissen vor.

④ GEWÖLBE

Hohe Einbaudicken stellen für ThermoWhite kein Problem dar. Dicken bis 50 cm oder mehr können in einem Arbeitsgang eingebracht werden. Gleichzeitig können die Nutzlasten für Wohn- und Büroräume hierbei gewährleistet werden.

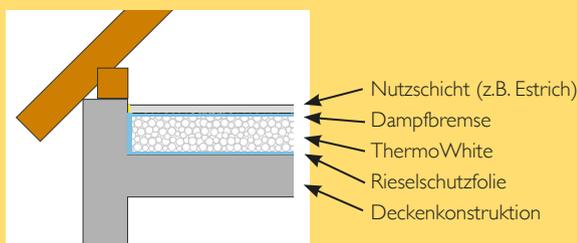
⑤ FLACHDACH

Die Oberfläche kann in jedem beliebigen Gefälle ausgebildet werden. ThermoWhite ist daher eine sehr kosteneffiziente und zeitsparende Lösung für den Flachdachbereich.

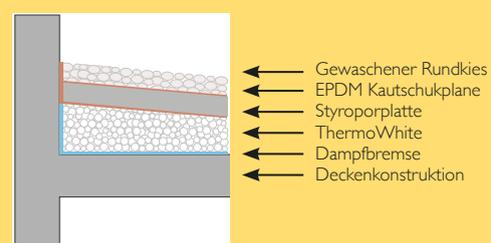
⑥ POOLHINTERFÜLLUNGEN

Mit ThermoWhite entsteht ein kompakter Korpus und eine wärmedämmende Umhüllung des Beckens bei gleichzeitigem Schutz der Installationen. Kein Aufschwimmen beim Hinterfüllen aufgrund des geringen Massegewichts.

Beispiel Dachboden



Beispiel Flachdach



ÖKOLOGIE



Eine positive Ökobilanz! Die Verwendung von natürlichen mineralischen Grundstoffen und von recyceltem Styropor macht ThermoWhite zu einem Vorreiter im Umweltschutz. Eine Studie des Instituts für Abfallwirtschaft der Universität für Bodenkultur in Wien bescheinigt ThermoWhite eine positive Ökobilanz und höchste Umweltverträglichkeit.

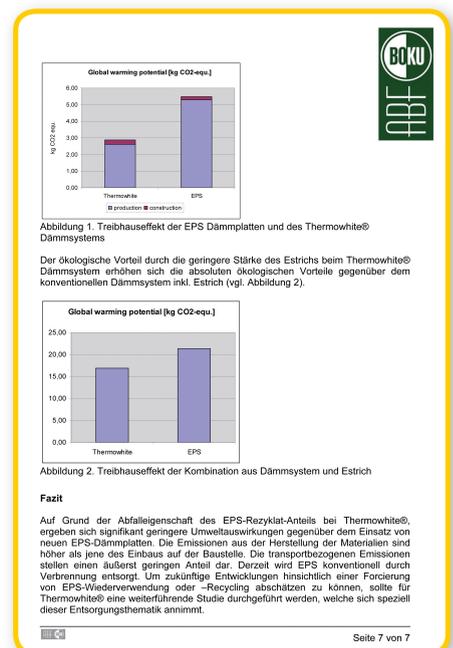
Umwelteffekte von ThermoWhite gegenüber konventionellen EPS-Platten-Dämmsystemen

- 75 % weniger photochemisches Ozon
- 54 % weniger Bedarf an Primärenergie
- 21 % weniger CO₂
- 14 % weniger Wasserbedarf
- 12 % weniger Ressourcenbedarf
- + 100 % Recycling von Styroporabfällen

Das Geheimnis von ThermoWhite liegt in seiner einzigartigen Zusammensetzung. Die Farbe Weiß steht für eine innovative Technologie, die zeitgemäße, praxisorientierte Lösungen liefert.

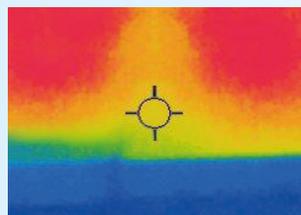
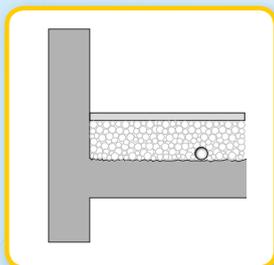
ThermoWhite bietet eine Fülle an Möglichkeiten, auf Kundenwünsche noch besser einzugehen:

Sei es in Bezug auf höchste Qualität bei der Ausführung, sei es bei umweltfreundlichen, zukunftsweisenden Materialien oder sei es im Hinblick auf die schnellstmögliche und somit kostengünstigste Abwicklung von Projekten.



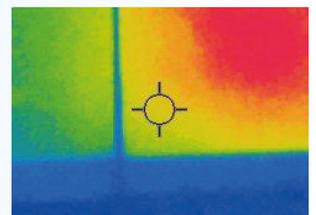
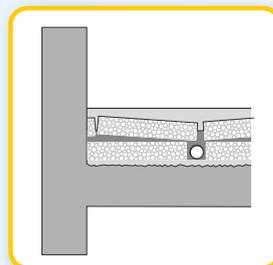
Dämmwerte-Vergleich Theorie und Praxis:

Verlegung mit ThermoWhite (0,049 W/mK)



Theoretischer U-Wert: 0,835
Tatsächlicher U-Wert: 0,818

Verlegung mit Dämmplatten (0,038 W/mK)



Theoretischer U-Wert: 0,706
Tatsächlicher U-Wert: 0,988



Weitere Informationen und Datenblätter finden Sie online auf www.thermowhite.com

Höchste Qualität mit der ThermoWhite Produktionstechnik: Mit unseren mobilen Produktionsanlagen, die mit einem SPS Maschinenprogramm gesteuert werden, ist es möglich, eine immer gleichbleibende Qualität zu liefern.

Die Produktionsanlage erzeugt zunächst eine Trockenmischung. Die Einzel-Komponenten Styroporgranulat und ThermoWhite Compound werden trocken vermischt, bevor das Anmachwasser beigemischt wird. Das ist die Voraussetzung für die Zertifizierung nach ETA-17/0407, ETA-12/0428 und ETA-17/0408.

Der Vorteil: Durch die optimale Bindemittelverteilung beim Trockenmischvorgang ist eine homogene Mischung gewährleistet. Bei herkömmlichen Estrichmischern ist es nahezu unmöglich, Styroporgranulat und Bindemittel zu einer homogenen Masse zu vermischen. Starke Schwankungen der Materialqualität, insbesondere der Wärmeleitfähigkeit sind die Folge.

Um die Normkonformität für ThermoWhite aufrecht zu erhalten und eine gleichbleibende Produktqualität sicherzustellen, wird eine werkseigene Produktionskontrolle und Fremdüberwachung von einem unabhängigen Prüfinstitut vorgeschrieben.

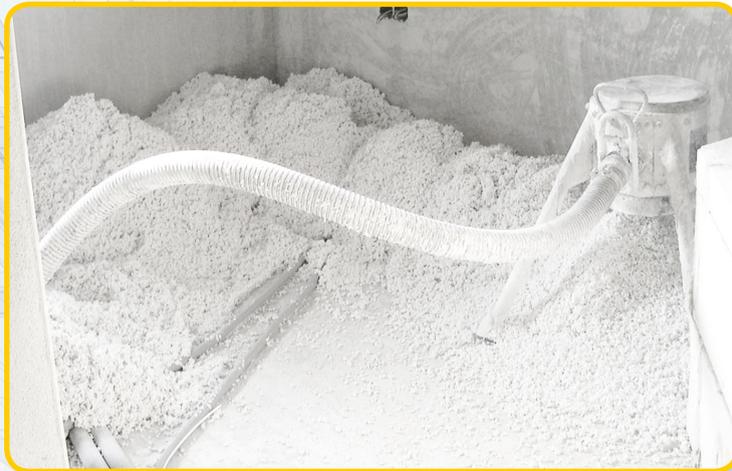


Die Vorteile der mobilen ThermoWhite Produktionsanlage

- kosteneffiziente Produktion gemäß ETA-17/0407, ETA-12/0428 und ETA-17/0408
- werkseigene Qualitätskontrolle
- Fremdüberwachung der mobilen Mischanlage
- lose Befüllung von Styropor und Binder
- Steuerung der Mischanlage mittels Fernbedienung
- Fördermenge bis 12 m³/Std. möglich
- sauberes und Bauplatz sparendes Betriebssystem
- geringerer Bindemittelbedarf bei hoher Druckfestigkeit durch Trockenvormischung



VERARBEITUNG



PRODUKTION

ThermoWhite wird vor Ort produziert und mittels Förderschlauch in das Haus befördert.



VERARBEITUNG

Die ThermoWhite Wärme- und Trittschalldämmung wird laut Waagriss auf das vorgesehene Niveau eingerichtet.

ABLAUF



Rohinstallation



Verarbeitung ThermoWhite



ThermoWhite fertig abgezogen



Weitere Informationen und Datenblätter finden Sie online auf www.thermowhite.com



VERDICHTUNG

ThermoWhite wird verdichtet und ebenflächig abgezogen.



VERLEGUNG

ThermoWhite fertig verlegt.

THERMOWHITE – CM- PROTOKOLL

Prüfprotokoll zur Ermittlung des Feuchtegehaltes von ThermoWhite® Dämmstoffen mittels CM-Methode!

Bauvorhaben: _____ Adresse: _____
 ThermoWhite-Verlegepartner: _____ Mit Mixmobil Mit Fertigware Luft - Feuchtigkeit: _____
 Einbaudatum: _____ Prüfdatum: _____ Prüfung durchgeführt von _____ Raum-Temperatur: _____

Verbautes Produkt
 ThermoWhite WD 70 R ThermoWhite WD 100 R ThermoWhite WD 130 R ThermoWhite A 70 Speed Up Geocell Blähglas

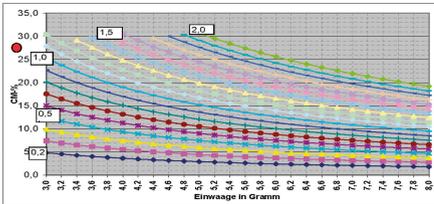
Restfeuchte in %

Bar Druck	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2
Einwaage 7g %	2	3	4	5,5	6,5	7,5	8,5	10	11	13	14	16	17	18	19	20	21	22

Etage/Zimmer _____
 Einbaustärke cm _____
 Entnahmemenge g _____
 Angezeigter Wert am CM-Gerät: _____ in bar
 Abgelesener Wert aus Tabelle: %CM _____

Anleitung

1. Bohren Sie das Prüfgerät mit dem Bohrer aus der Dämmschicht (Achtung! Durchschneidprobe vom gesamten Querschnitt)
2. Wiegen Sie das Prüfgerät. Das Gewicht des Prüfgerätes muss 7 g wiegen. Schwerere Proben sind auf mehrere Prüfungen aufzuteilen.
3. Geben Sie das Prüfgerät in Ihr CM-Messgerät mit den Stahlkugeln und einer Calcium-Carbit Ampulle und verschließen Sie das Gerät.
4. Schütteln Sie das Gerät 30 Sekunden lang, stellen Sie das Gerät ab, das Ergebnis in bar lesen Sie nach 10 Minuten ab.
5. Mit dem angezeigten Druck in dem Gewicht der Einwaage ergibt sich die Feuchte des Dämmstoffes laut Tabelle. Wurde die Probe aufgeteilt wird aus den Ergebnissen ein Mittelwert errechnet.



AUSTROCKNUNG

Belegereif ab (CM-Messung)
 12 CM-%

Messprotokoll zum downloaden
 unter: www.thermowhite.com



Platten mit Heizung



Estrich



Parkettboden



REFERENZENZEN



Designhotel Wiesergut



Designhotel Wiesergut



Loisium / Ehrenhausen



Loisium / Ehrenhausen



Wellnesshotel Dilly / Windischgarsten



Vereinshaus Hinterstoder



Konditorei Zauner / Bad Ischl



Einfamilienhaus Kitzbühel



Weitere Informationen und Datenblätter finden Sie online auf www.thermowhite.com



EPS-Granulat

Um die beste Qualität gewährleisten zu können, produziert ThermoWhite neugeschäumtes EPS-Granulat.



ThermoWhite
Produktions- und Vertriebs GmbH
Neuburger Str. 18
84049 Ingolstadt
Tel.: +49 841 3791 903
f.burger@thermowhite.com

Produktionsstandort Sonneberg
Ernst-Moritz-Arndt-Straße 24
96515 Sonneberg



SYSTEM-PARTNER



www.geocell-schaumglas.eu



www.schluter-systems.com





ThermoWhite[®] System

Ihr Vertriebspartner:



Thermowhite GmbH
A-4582 Spital am Pyhrn · Pyhrn 3
Tel. +43 (0) 7563 21 811
Fax +43 (0) 7563 21814
E-Mail: office@thermowhite.com
www.thermowhite.com

STANDORTE

Österreich Hauptstandort

Thermowhite GmbH
Pyhrn 3
4582 Spital am Pyhrn
Tel: +43 (0) 7563 21813
office@thermowhite.com

Österreich Tirol

Thermowhite GmbH
Innsbrucker Str. 26
6382 Kirchdorf in Tirol
Tel: +43 664 88928910
office@thermowhite.at

Österreich Wien

Schneider & Grath GmbH
Industriestraße B 10
2345 Brunn am Gebirge
Tel: +43 664 3462357
office@schneider-grath.at

Österreich Wien/ Weinviertel

Függer-Estrich GmbH
Brunnenweg 17
2221 Groß Schweinbarth
Tel: +43 2289 43043
Fax: +43 2289 43043 43
www.estrich.at

Österreich Salzburg

WM-Estriche GmbH
Sommerweg 6
5302 Henndorf a.W.
Tel: +43 6214 20222
Fax: +43 6214 20222 22
office@wm-estriche.at

Österreich Wels

KIWEST Estrich +
Handels GmbH
Maxheid 22
4600 Wels
www.kiwest.at

Österreich Graz

Maier Estriche
GmbH
Nestelbach 149
8262 Ilz
www.estrich-maier.at

Österreich Innviertel

i4-Estrich GmbH
Schärdinger Straße 59
4792 Münzkirchen
Tel: +43 676 84155080
office@i4-estrich.at

Österreich Innviertel

Schütz Franz
Amselweg 6
4792 Münzkirchen
Tel: +43 676 5459227
schuetz.estrich@speed.at
www.estrich24.at

Österreich Pregarten

Franz Lehner
Poscherberg 49
4230 Pregarten
Tel: +43 (0) 7236 7053
office.lehner@gmail.com
www.bodenaufbau.at

Österreich Niederösterreich

MS Estrich e.U.
Treffling 115
3353 Seitenstetten
Tel: +43 (0) 7477 44193
info@ms-estrich.at
www.ms-estrich.at

Deutschland Nord-West

ThermoWhite
NordWest GmbH
Hans-Hermann Labohm
Oldendorfer Straße 21
26670 Uplengen-Remels
Tel: +49 4956 407130
Fax: +49 4956 990045
info@thermowhite-nordwest.de
www.thermowhite-nordwest.de

Deutschland Nord-West

Filiale Marl
ThermoWhite
NordWest GmbH
Thomas König
45772 Marl
Tel: +49 2365 9745710
nrw@thermowhite-nordwest.de
www.thermowhite-nordwest.de

Deutschland Süd-Passau

Schauberger GmbH & Co. KG
Am Rosenaubach 7
94118 Jandelsbrunn
Tel: +49 8583 97 94 10 - 0
Fax: +49 8583 97 94 10 - 9
info@thermowhite-passau.de
www.thermowhite-passau.de

Deutschland Süd

Haidinger Bodensysteme
GmbH
Flughafenstraße 22
86169 Augsburg
Tel: +49 821 41903412
Mobil: +49 171 5590099
info@thermowhite-sued.de
www.thermowhite-sued.de

Deutschland Süd

bautec-connect
Franz Burger
Neuburger Straße 18
85049 Ingolstadt
Tel: +49 841 3791 903
Fax: +49 841 3791 904
Mobil: +49 172 6122643
fburger@thermowhite.com
www.thermowhite.de

Deutschland Süd

AST Bau & Dämmstoffe
Arthur Steiner
Johann-Fischer-Str. 5
94486 Osterhofen
Tel: +49 9901 2273
info@ast-baustoffe.de

Deutschland Nord-Ost

ThermoWhite NordOst GmbH
Nico Langhans
Chaussee 6
17219 Möllenhagen
Tel: +49 39928 609790
Mobil: +49 162 8557411
Fax: +49 39928 609791
n.langhans@thermowhite-nordost.de
www.thermowhite-nordost.de

Deutschland Ost

Estrichbau Orbanz &
Lorenz GmbH
Burglehn Nr. 11
15913 Alte Zauche-Wußßwerk
Tel: +49 3546 27420
info@estrichbau-orbanz.de

Schweiz

Brumma AG
Pilatusstraße 27
5630 Muri AG
Tel: +41 56 675 80 50
Fax: +41 56 675 80 59
info@brumma.ch

Baltikum

Thermowhite
Baltics & Scandinavia
Katolu iela 15 - 9
1006 Riga (LV)
Tel: +371 29 483838
elina@thermowhite.lv

Dänemark

AROL 15 IVS
Lokesalle
758700 Horsens
Tel: +45 2229 5326
armand@arol15.dk
www.arol15.dk

Lettland

Thermowhite
Baltics & Scandinavia
Elina Strausa
Katolu iela 15 - 9
1006 Riga (LV)
Tel: +371 29 483838
elina@thermowhite.lv

Kosovo

Planet Engineering sh.p.k
Dardania (te posta e re)
Zona e Jugut-Niveli B Nr.52
Prishtinë 10000
Tel: 045243399

Tschechien

Kalkwerke s.r.o.
Pobřežní 249/46
18600 Praha 8-Karlín
Tel: +420 777755191
fyymetal@seznam.cz
www.kalkwerke.cz

Russland

ТермоВайт-Рус
Ul. Sokolovo-
Meshchtscherskaja 25
Büro 304 B
125466 Moskau
Tel: +78 00600-45-80
sales@thermowhite.ru
www.thermowhite.ru

Belgien / Holland

QBS bvba
Horizonlaan, 18
B-3600 Genk (Belgium)
GSM: 0032(0)494/150.110
Tel: +32 (0) 89 390741
info@qualitybuildingsolutions.be
info@thermowhite.be
www.qualitybuildingsolutions.be

Belgien

Calmix bvba
Hof ter Weze 32
8800 Roeselare
Tel: +32 51 778889
charlotte@calmix.be
www.calmix.be

Kroatien / Slovenien

FINITAS D.O.O
Velika Kosnica 124
10410 Velika Gorica
Tel: 01 / 62 32 213
Fax: 01 / 62 32 213
info@thermowhite.hr
www.thermowhite.hr