



# Mineral Binder<sup>®</sup> A70

Mineralisches Bindemittel  
für gebundene  
**EPS-AUSGLEICHSSCHÜTTUNGEN**

## Die richtige Mischung in der Estrichpumpe

- 200 Liter EPS-Granulat 0 - 8 mm
- 1 Sack Mineralbinder A70 (16 kg)
- 12 Liter Wasser
- 1 Minute Mischzeit



# TECHNISCHE DATEN



## Mineralisch gebundene EPS-Ausgleichsschüttung

Eine Ausgleichsschüttungen, welche die Anforderung der ÖNORM B 2232 Pkt. 5.2.2 Abs. 2 und Pkt. 4.2.2 Abs. 8 erfüllt

### Herstellerangaben

- Nennwert der Wärmeleitfähigkeit Die angegebenen Werte sind abhängig von der Qualität des Styropors, von der Misch- und Pumptechnik, sowie von der Verarbeitung auf der Baustelle. Entscheidend bei einer Ausgleichsschüttung ist nicht die Wärmeleitfähigkeit, sondern die Druckfestigkeit, damit bei einer Plattenbelegung die Zusammendrückbarkeit von 5 mm nicht überschritten wird.		0,049 W/mk
- Binderverbrauch A70		80 kg/m <sup>3</sup>
- Wasserbeigabe je m <sup>3</sup>		60 Liter/m <sup>3</sup>
- Frischmörtel-Rohdichte	FMD	160 kg/m <sup>3</sup>
- Druckspannung bei 10 % Stauchung	10 cm	70kPa
- Dimensionsstabilität bei Druck- und Temperaturbeanspruchung	DLT (I)5	≤ 3 %
- Wasserdampfdiffusionswiderstand	bei 3 cm	μ*d = ≤ 8 m
- Brandverhalten nach EUROKLASSE		E
- Brandverhalten nach ÖNORM B 3800 Teil I		BI/TRI/QI
- Korngruppe des EPS-Zuschlagsstoffs		0-8 R
- Wasseraufnahme bei kurzfristigem, teilweisen Eintauchen		≤ 2,0 kg/m <sup>2</sup>
- Mind. Einbaudicke		20 mm
- Verkehrslast	bei 10 cm	10 kN/m <sup>2</sup>
- Verarbeitungszeit (offene Zeit, 20°/60 % LF)		mind. 60 Min.
- Verarbeitungstemperatur min./max.		+5°/+35°C
- Begehbar ab je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit		2 - 3 Tagen
- Belegereif ab ca. 5 - 10 Tagen je nach Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Einbauhöhe (CM-Messung)		≤ 12 CM-%
- Mischverhältnis für Estrichpumpe (200 L Styropor - 16 kg ThermoWhite A 70 Binder - ca. 12 L Wasser)		1 Min. Mischzeit



Ihr Vertriebspartner: